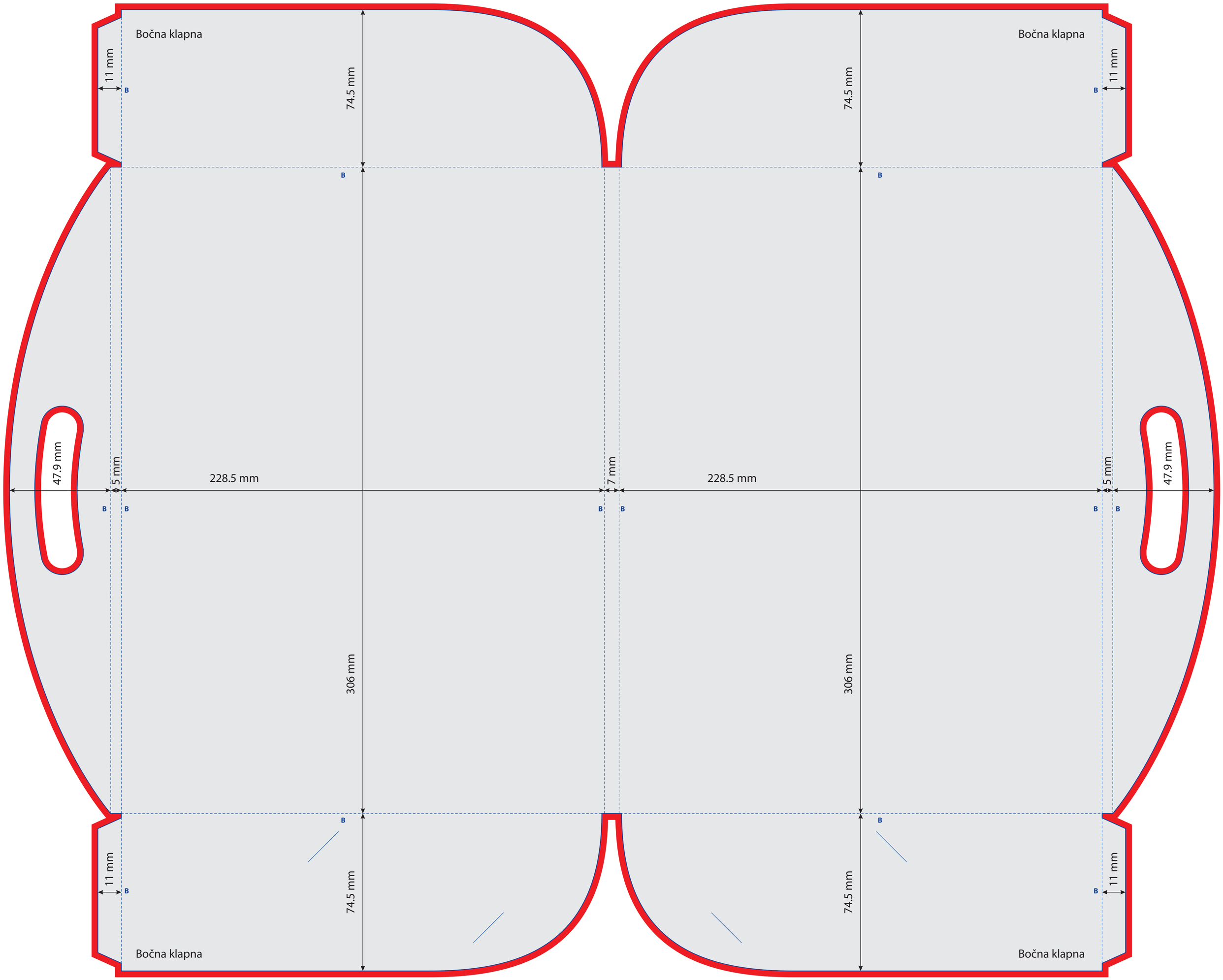

- Crvenom bojom označena je priprema sa obrezom (za obrez je potrebno ostaviti 3mm)
- Plavom bojom označen je alat